



Nr. 10/56 / data 03.07.2010.

In atentie: posibili ofertanti

Referitor: Clarificari solicitate la documentatia de atribuire pentru achizitia directa „Manometre”

La solicitarile unor posibili ofertanti va transmitem urmatoarele clarificari:

Intrebare 1:

La pozitiile 5...13 si 19...22 va rugam sa ne transmitemi materialul constructiv al aparatelor: otel cu alama, inox cu alama, sau tout-inox.

Raspuns:

- La pozitiile 5.....13, materialul constructiv al aparatelor sa fie otel cu alama;
- La pozitiile 19...22, materialul constructiv al aparatelor sa fie otel cu alama;

Intrebare 2:

La pozitiile 14...18 si 22 va rog sa mentionati tipul contactelor electrice (normal deschis-normal inchis, normal inchis-normal inchis, sau alta configuratie).

Raspuns:

- La pozitiile 14...18 tipul contactelor electrice va fii normal-deschis, normal-inchis;
- La pozitiile 19...22 contactele electrice vor fi normal inchis-normal deschis;

Intrebare 3:

La poz. 24 – 29 se doreste clasa de precizie 1%. In caietul de sarcini sunt trecute cu carcasa din inox si racord si tub Bourdon din alama, ceea ce corespunde la clasa de precizie 1,6. Pentru clasa 1% trebuie ofertat manometru tout inox. Rog precizati materialul constructiv dorit deoarece sunt diferite de preturi.

Raspuns:

La pozitiile 24....29 carcasa inox, racord si tub bourdon alama, Clasa precizie 1,6;

Intrebare 4:

La pozitiile 19...22 este trecuta clasa de precizie 1,5% care nu corespunde standardelor europene. Conform normelor, manometrele pot avea clasa de precizie 1% sau 1,6%. Va ugam precizati care din cele doua le doriti.

Raspuns:

Clasa de precizie va fi 1,6%.

Intrebare 5:

- pentru manometrele unde se cere ca diametrul carcasei sa fie 160 mm putem sa va oferim doar varianta cu diametru carcasa 150 mm. Se accepta ?

Raspuns: Se accepta diametru carcasa 150 mm.

CTE PROGRESU:

Intrebare 6:

Manometrele având nr curent 1 (20), 2 (21), 3(22), 4 (23) sunt manometre cu contact conform FT 20P, 21P, 22P, 23P, 36P.

Manometrele de la numărul curent 14 (45), 15 (46), 16 (47), 17 (48), 18 (49), sunt tot manometre cu contact dar nu au fisa tehnica (FFT = fără fisa tehnica).

Vă rugăm sa mentionati dacă aceste manometre au aceleași caracteristici cu cele din fisele tehnice mentionate și dacă putem cumula pozițiile cu același domeniu.

În acest caz manometrele cu contact vor fi:

0...6 bar – 1 bucata; 0...40 bar - 6 buc; 0...250bar – 6 buc; 0...16 bar – 6 buc; 0...10 bar-5 buc; 0...25 bar – 5 buc

Rugam confirmați!

Raspuns:

Manometrele de la punctele 1, 2, 3 si 4 , sunt manometre cu element elastic si au caracteristicile tehnice conform Fiselor Tehnice 20P, 22P, 23P, 21P (aceste manometre nu au contact electric) ;

Intrebare 7:

Vă rugăm se specificati ce tip de contact dorește.

Contactele pot fi simple sau magnetice și se pot comanda în următoarea configuratie:

MAX-MAX: doua contacte de maxim normal deschise (2xNO) – S11 (simple) sau M11 (magnetice)

Contactele se închid la trecerea indicatorului prin dreptul punctelor setate

MIN-MAX: un contact de minim normal deschis și unul de maxim normal închis (1xNO + 1x NC) - S12 sau M12. La trecerea acului indicator prin dreptul punctului de minim setat contactul 2-4 se închide iar contactul 1-4 se deschide

MAX-MIN: un contact de minim normal inchis și unul de maxim normal deschis (1xNC + 1x NO) - S21 sau M21. La trecerea acului indicator prin dreptul punctului de minim setat, contactul 1-4 se deschide iar contactul 2-4 se inchide

MIN-MIN: doua contacte de minim normal inchise (2xNC) – S22(simple) sau M22 (magnetice)

Contactele se închid la trecerea indicatorului prin dreptul punctelor setate

Raspuns:

Manometrele de la punctul 14, 15, 16 si 18 sunt manometre cu contact electric - contacte simple și dorim configuratia MIN - MAX : un contact de MIN deschis și unul de MAX inchis (1xNO + 1xNC) - S12 ;

la trecerea acului indicator prin dreptul punctului de MIN setat contactul 2-4 se închide, iar contactul 1-4 se deschide. Caracteristicile tehnice se pot asimila conform Fișelor Tehnice 21P (nr. criteriu 14 - 15); 22P (nr. criteriu 16 - 17); 23P (nr. criteriu 18);

Intrebare 8:

În contract este specificat la documente:

- certificat de etalonare;
- buletin de verificare metrologica;

Vă rugăm să menționați dacă Certificatul de calibrare din fabrica, în 5 puncte, conform ISO 9001 este suficient.

Raspuns:

Documentele la care faceți referire se elimină din textul contractului, nu sunt aplicabile în cazul prezentei achiziției. Aparatele se vor livra cu certificat de calibrare din fabrica.

CTE SUD

Intrebare 9:

Conform fișelor tehnice manometrele cerute sunt parțial inox, cu cadran umplut cu glicerina.

În fișa tehnică nr. 6.11.S.C manometrele de la nr crt 23 (6), se cer în clasa 1.6

Pentru celelalte, în fișele tehnice este specificat clasa 1.

Vă rugăm să menționați dacă se accepta clasa 1.6 pentru toate manometrele.

Dacă se accepta, putem cumula pozițiile 23 (6), 24 (16): 0...6 bar – 20 buc?

Raspuns:

Conform fișelor tehnice manometrele cerute sunt parțial inox, cu cadran umplut cu glicerina. S-a specificat carcasa, știind că celelalte componente (racordul, tub bourdon, scala, ac indicator cu sector dintat, sunt din alte materiale).

SE ACCEPTA clasa 1.6 pentru toate manometrele;

Dacă se accepta, putem cumula pozițiile 23 (6), 24 (16): 0...6 bar – 20 buc? **Da, sa se tina cont ca 10 sunt cu contact.**

Intrebare 10:

Vă rugăm să specificați ce tip de contact dorește.

Contactele pot fi simple sau magnetice și se pot comanda în următoarea configurație:

MAX-MAX: două contacte de maxim normal deschise (2xNO) – S11 (simple) sau M11 (magnetice)

Contactele se închid la trecerea indicatorului prin dreptul punctelor setate

MIN-MAX: un contact de minim normal deschis și unul de maxim normal închis (1xNO + 1x NC) - S12 sau M12. La trecerea acului indicator prin dreptul punctului de minim setat contactul 2-4 se închide iar contactul 1-4 se deschide

MAX-MIN: un contact de minim normal închis și unul de maxim normal deschis (1xNC + 1x NO) - S21 sau M21. La trecerea acului indicator prin dreptul punctului de minim setat, contactul 1-4 se deschide iar contactul 2-4 se închide

MIN-MIN: doua contacte de minim normal închise (2xNC) – S22(simple) sau M22 (magnetice)

Contactele se închid la trecerea indicatorului prin dreptul punctelor setate

Raspuns:

Contacte magnetice trebuie sa fie deschise : unul cand presiunea scade, acul trece prin fata contactului sa se inchida, deci pe minim, si celalalt cand creste presiunea, acul trece prin fata contactului sa se inchida deci pe maxim. Acul este pe o valoare de 3 bari si la scadere pe 1 bar (valoarea setata) se inchide cel de minim, iar cand creste presiunea peste 3 bari la 4 bari, unde este setat contactul de maxim, cel de minim s-a deschis dupa ce a crescut peste 1 bar, acul urca si cand ajunge la 4 bari (valoarea setata) contactul de maxim se inchide. Deci concluzia un contact min NO si unul de maxim NO.

Intrebare 11:

În contract este specificat la documente:

- certificat de etalonare;
- buletin de verificare metrologica;

Vă rugăm sa mentionati dacă Certificatul de calibrare din fabrica, în 5 puncte, conform ISO 9001 este este suficient.

Raspuns:

Documentele la care faceti referire se elimina din textul contractului, nu sunt aplicabile in cazul prezentei achizitii. Aparatele se vor livra cu certificat de calibrare din fabrica.

CTE GROZAVESTI

Intrebare 12:

Pentru nr crt 22 (10), vă rugăm se specificati tipul de contacte

Contactele pot fi simple sau magnetice și se pot comanda în următoarea configuratie:

MAX-MAX: doua contacte de maxim normal deschise (2xNO) – S11 (simple) sau M11 (magnetice)

Contactele se închid la trecerea indicatorului prin dreptul punctelor setate

MIN-MAX: un contact de minim normal deschis și unul de maxim normal închis (1xNO + 1x NC) - S12 sau M12. La trecerea acului indicator prin dreptul punctului de minim setat contactul 2-4 se închide iar contactul 1-4 se deschide

MAX-MIN: un contact de minim normal închis și unul de maxim normal deschis (1xNC + 1x NO) - S21 sau M21. La trecerea acului indicator prin dreptul punctului de minim setat, contactul 1-4 se deschide iar contactul 2-4 se închide

MIN-MIN: doua contacte de minim normal închise (2xNC) – S22(simple) sau M22 (magnetice)

Contactele se închid la trecerea indicatorului prin dreptul punctelor setate

Raspuns:

Pentru nr crt 22 (10) contactele vor fi:

- Minim – normal inchis;
- Maxim – normal deschis;

Intrebare 13:

În contract este specificat la documente:

- certificat de etalonare;
- buletin de verificare metrologica;

Vă rugăm sa mentionati dacă Certificatul de calibrare din fabrica, în 5 puncte, conform ISO 9001 este este suficient.

Raspuns:

Documentele la care faceti referire se elimina din textul contractului, nu sunt aplicabile in cazul prezentei achizitii . Aparatele se vor livra cu certificat de calibrare din fabrica.

DIRECTOR Juridic-si Achizitii
Mihai Volf

Sef Serv. Achizitii
Ioana Untila

Responsabil coordonare proceduri de achizitie
Anca Ordean