

APROBAT
Director Tehnic
Stelian MAZILU

SECȚIUNEA II
CAIET DE SARCINI nr. 9P/2024

pentru furnizarea de piese de schimb pentru decantoarele aferente instalației de pretratare de la CTE Progresu

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea pieselor de schimb detaliate în anexa 1.

Cap.II Scopul achiziției produselor

Achiziția produselor din prezentul caiet de sarcini se face în scopul utilizării la reparațiile planificate și accidentale ce se vor efectua la decantoarele aferente instalației de pretratare de la CTE Progresu.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este **100 zile calendaristice** de la perfectarea contractului.

2. Beneficiarul nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achiziționate vor fi folosite la lucrările de reparații ale instalațiilor și agregatelor energetice din cadrul CTE Progresu și sunt corelate cu termenele de execuție ale reparațiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor

Caracteristicile pieselor de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt conform anexei nr. 1.

Cele 3 decantoare au rolul de decarbonatare și coagulare a apei.

Decantoarele sunt de tipul cu recirculare mecanică a slamului, toate elementele în mișcare fiind antrenate de diferite tipuri de reductoare fabricate anterior anului 1990 de către firma NEPTUN CAMPINA.

Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească că produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1) În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr.1.

2) În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.

3) Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, codurile de producător, desene (secțiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente, etc), orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor oferite. Nu se acceptă niciun fel de modificare a circuitelor sau a instalației existente.

4) Deoarece se impune achiziționarea de produse 100% compatibile (din toate punctele de vedere - dimensional, tehnic, design, etc.) cu cele din instalație, în documentație au fost specificate informații privind codurile de fabricație și fabricantul pieselor aferente agregatelor originale existente în instalație.

În cazul în care oferta prezintă produse echivalente sau care nu respectă identic cerințele din documentație se va proceda după cum urmează :

- ofertantul va prezenta, în oferta tehnică, fișele tehnice ale produselor oferite cu descrierea cât mai amănunțită a acestora

- dacă se oferă piese cu alte coduri decât cele solicitate, dar care provin de la producătorul inițial, ofertantul va face dovada că acesta a adoptat un alt sistem de codificare.

5) În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme că produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calității conform cu SR EN ISO 9001/2015 sau conform oricărui alt standard de calitate echivalent.

6) Deoarece beneficiarul nu detine desene, fișe tehnice ale produselor solicitate, se recomandă vizitarea locației înainte de ofertare.

Cap.VI Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derulării contractului

1. Documentația de execuție este asigurată **de executant**.
2. Produsele executate trebuie să corespundă documentațiilor tehnice de execuție și de calitate, tuturor probelor și încercărilor finale prevăzute în documentațiile proiectantului, caietului de sarcini și procedurilor de management al calității prevăzute în manualul de calitate propriu în conformitate cu **SR EN ISO 9001/2015**.
3. Materialele din care se vor confecționa piesele de schimb trebuie să fie în termenul de garanție acordat de furnizor. Este interzisă utilizarea materialelor care au depășit termenul de garanție acordat de furnizor sau care, fiind în termenul de garanție, s-au deteriorat datorită depozitării necorespunzătoare.
4. Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea și performanțele produselor furnizate.
5. Pentru piesele de schimb la care se fac încercări, se consideră calitatea îndeplinită atât timp cât rezultatele se înscriu în toleranțele admise prin reglementările tehnice în vigoare.
6. Să execute fără plată produsele efectuate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde, prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.

Cap.VII Recepția

1. Calitatea produselor este atestată de furnizor prin certificate de calitate, conformitate, garanție și buletine de încercări și probe care însoțesc produsele către beneficiar.
2. Recepția cantitativă și calitativă la beneficiar se efectuează în termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care însoțesc transportul menționate la cap.VIII.

Cap.VIII Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor

1. Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE Progresu, în intervalul orar 7-15 în zilele lucrătoare, cu asigurarea mijloacelor de transport și suportarea cheltuielilor aferente de către furnizor.
2. Produsele se vor livra cu ambalaj sau fără în funcție de specificul acestora și condițiile impuse de documentațiile tehnice.
3. Furnizorul, pe cât posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.
4. Ambalarea și conservarea produselor livrate se face în așa fel încât acestea să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție dacă nu au fost introduse la montaj.
5. Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate.
6. Marcajul se face conform standardelor în vigoare și documentațiilor de execuție ale furnizorului.
7. Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:
 - dispoziție de livrare - aviz de expeditie;
 - certificat de calitate de la producător și certificat de garanție;
 - buletine de încercări și probe ce se vor efectua conform precizărilor din documentația de execuție (dacă este cazul);
 - declarația de conformitate tip CE (dacă este cazul);
 - documentație tehnică.

Cap. IX Garantii

1. Garantia tehnica solicitata este de 12 luni de la livrare.
2. Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

Cap. X Alte informatii

1. Anexa nr.1 face parte integranta din prezentul caiet de sarcini.
2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".
3. Pentru evitarea oricaror confuzii in procesul de analiza detaliata a ofertelor, ofertantul va marca in mod distinct pe fisele tehnice / specificatiile tehnice / schite / desene, pozitiile corespunzatoare din caietul de sarcini la care se refera.

Sef SCM-AC
Cristian Dumitru



Responsabil SCM-AC
Ruxandra Belu



LISTA DE CANTITATI DE ECHIPAMENTE/PIESE DE SCHIMB

Nr. Crt	DENUMIREA ECHIPAMENT, DESEN EXECUTIE	UM	Cant	Termen de livrare solicitat
0	1	2	3	4
1	Reductor pompa recirculatie conico-cilindric in 2 trepte tip 2 CV-A-160x20-0	buc	2	100 zile
2	Reductor agitator, cilindric melcat tip 1M3 - 100X63 - 3	buc	2	100 zile
3	Reductor translatie pod raclor, cilindric, coaxial tip 3BHX40-Dr.	buc	2	100 zile
4	Reductor translatie pod raclor, cilindric, coaxial tip 3BHX40-Stg.	buc	2	100 zile
5	Roata de lant Ø 540 x Ø 180 (pentru lant GALL tip 16-B2) I, Z = 65, p = 25,4, material C45, semifabricat forjat, ebosat; T.T. Imbunatatit la duritate (220-245) HB; dantura CIF - ata la duritate 52 HRC, strat minim 1,5 mm, executie dupa releveu	buc	2	100 zile
6	Roata de lant Ø 500 x Ø 70 (pentru lant GALL tip 16-B2), II Z = 65, p = 25,4, material C45, semifabricat forjat, ebosat; T.T. Imbunatatit la duritate (220-245) HB; dantura CIF - ata la duritate 52 HRC, strat minim 1,5 mm, executie dupa releveu	buc	2	100 zile

Prezenta listă de cantitati de produse contine un numar de 6 pozitii si un numar de 1 pagina.

Sef STMIU
Alexandru STANCIU



Sef Sectie Chimica
Constantin LITA



Responsabil STMIU
Silvana LITA

